

一、适用范围

本标准适用于本厂所生产的所有铁氧体产品的外观验收，并作出厂产品外观检验的依据。

二、引用标准

GB9634-88 磁性氧化物零件外形缺陷极限规范指南。

三、外观具体标准如下：

- 1、尺寸公差不能超过顾客要求的范围，顾客没有特别要求，视标准公差（ $\pm 2\%$ ）。
- 2、磁体清洗干净，表面无碎片、磁粉、磁体加工表面光洁度一致。
- 3、磁体不允许存在层裂、圈裂、开裂等现象。
- 4、磁体垂直度、平行度、同心度以顾客要求为标准。
- 5、磁体充磁面掉角大小规定如下：
 - 1；掉角深度不得超过 0.8mm。
 - 2；掉块长度按产品大小分类如下：
 - A：D10mm 以下的产品，掉边长度不得超过周边长的 4.5%。
 - B：D10mm-D20mm 的产品或周边总和在 31.4mm-62.8mm 的方块，掉边长度不得超过周边长的 4%。
 - C：D20mm-D30mm 的产品或周边总和在 62.8mm-94.2mm 的方块，掉边长度不得超过周边长的 3.5%。
 - D：D30mm-D40mm 的产品或周边总和在 94.2mm-125.6mm 的方块，掉边长度不得超过周边长的 3.0%。
 - E：D40mm-D50mm 的产品或周边总和在 125.6mm-157mm 的方块，掉边长度不得超过周边长的 2.5%。
 - F：D50mm 以上的产品或周边总和在 157mm 以上的方块，掉边长度不得超过相应周边长的 2.0%。
 - G：充磁面掉块面积以不允许超过相应掉边最大长度值视为正方形的一方来进行推算。
- 6、充磁厚度区域掉边长度和宽度不允许超出相应厚度的 20%。
- 7、所有掉边、掉块深度不允许超过 0.8mm
- 8、磁体表面不允许存在超过 1mm，长度超过 0.5mm 的砂眼。
- 9、磁体表面允许存在细裂纹，长度不超过相应长度的 50%，宽度不超过 0.5mm，深度不超过 1mm。
- 10、有记号点的产品点边的带圈长度总和不允许超过相应记号点周边长的 150%，并且该圈应无明显的裂纹。
- 11、切割产品刀痕深度不超过 0.05mm。
- 12、切割产品相邻两边不允许 88 度（指直角边）。
- 13、外圆磨产品上下两端两直径之差不允许超过 0.02mm。
- 14、外圆磨产品有明显小平面不允许进入成品。
- 15、平面有明显漏磨的产品不允许进入成品，圆周漏磨但尺寸在要求范围内的允许进入成品。