

1. 永磁吸盘吊运时，先将被起吊工件表面清理干净，如有锈皮和凸刺应清理。吸盘的中心线最好与工作重心线重合，然后将吸盘放置在工件平面上，旋转手柄由“OFF”位置，向“NO”号方向旋转至限位销，检查手柄的保安斜块是否自动锁定，然后进行吊运。
2. 永磁吸盘工件吊起时，严禁超载，严禁人体从工件下面穿过，被吊工件温度和环境，温度不大于 80 摄氏度，无剧烈震动及冲击。
3. 永磁吸盘吊运圆柱工件时，应保持 V 型槽与工件接触为两条直线接触，所以它的起重力仅为额定起重力的 30%—50%。
4. 永磁吸盘完成吊运后，向内按动手柄按钮，使手柄上的保安键与保安销脱离。手柄由“NO”向“OFF”号方向旋转至限位销。使吸盘处于关闭状态，使工件与吸盘脱离。
5. 永磁吸盘放磁量根据物品的形状，起吊物的重量以及厚度都会发生密切的关系，例如 600KG 的永磁吸盘通常只能吸附 270KG 圆钢，如果吸附 600KG 的圆钢 因为永磁吸盘与起重物品的接触面积不够，很容易发生起重事故。切忌吸吊薄型钢板。

注意事项

- （1）永磁起重器在使用过程中，应防止敲毛、碰伤，以免影响使用性能。长期使用如出现吸面凹凸不平，可以用磨床磨去毛糙面，但累计不得超过 5mm。
- （2）永磁起重器底面与钢铁未接触时，不可扳动手柄。被吊工件太薄，手感很重。
- （3）调运过程中，在永磁起重器吸持的工件下，严禁有人站立或穿越。以避免发生安全事故。
- （4）应始终保持永磁起重器吸持面的清洁与平整；如有油污应擦干净。
- （5）应经常检查手柄顶端按钮滑键及定位销的质量，确保锁定可靠，安全使用。
- （6）工件吊完后，行车应保证平稳行走，以免过分的晃动，起重器被撞击，将手柄撞坏、尤其应注意，不要将轴头撞裂、撞断、致使起重前不能继续正常使用。如发现起重器轴头被撞裂、撞断或内部有损伤，造成无法使用时，应及时与公司取得联系进行修理，切勿自行修理。
- （7）永磁起重器必须自使用之日起每二年时间进行一次标定，以确保安全。
- （8）永磁起重器操作还应严格执行国家起重机安全操作规程。